

Istruzioni e Manuale Componenti

3M-Matic™ 7000a-I / 7000a3-I

Tipo 11600

Sistema di Sigillatura

Scatole Regolabile

AccuGlide 2+ Teste Nastratrici

Numero di serie: _____

Registrare qui il numero di serie della macchina come riferimento

Informazioni Importante Sulla Sicurezza

PRIMA DI INSTALLARE O AZIONARE QUESTO SISTEMA

Leggere, comprendere e seguire tutte le istruzioni relative al funzionamento e alla sicurezza.

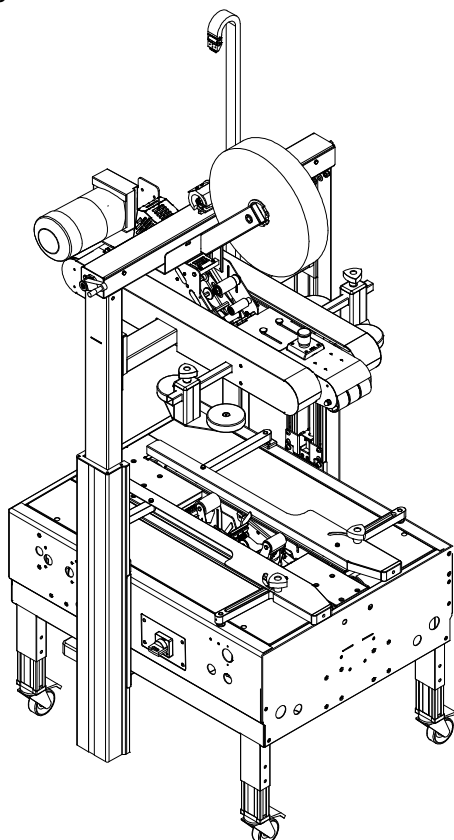
Ricambi

Si consiglia di ordinare immediatamente i ricambi elencati nella sezione “Informazioni su assistenza e ricambi”. Questi componenti sono soggetti a usura in condizioni normali di utilizzo e devono quindi essere sempre disponibili per ridurre al minimo i ritardi nella produzione.

1- Introduzione

1.1 Specifiche di produzione / Descrizione / Uso previsto

Il sistema di sigillatura regolabile 3M-Matic™ 7000a-I / 7000a3-I con teste nastratrici AccuGlide™ 2+ è progettato per applicare una forcina a “C” di nastro sigillante sensibile alla pressione Scotch® sulle falde superiore e inferiore della scatola. Il sistema 7000a-I / 7000a3-I regolabile manualmente per adattarsi a un'ampia gamma di dimensioni di scatole (vedere “Sezione specifiche - peso scatole e capacità dimensionali”). Le macchine di casi di tenuta 3M-Matic™ sono stati progettati e costruiti nel rispetto dei requisiti di legge alla data di nascita.



**3M-Matic™ 7000a-I / 7000a3-I
Sistema di Sigillatura Regolabile
Tipo 11600**

Le macchine di sigillatura scatole 3M-Matic™ sono state progettate e prodotte seguendo la Direttiva Macchin 2006/42/EC EMC Direttiva 2014/30/EU RoHS Direttiva: 2011/65/EU in conformità con i requisiti legali alla data di inizio.

Documenti di riferimento: Sicurezza:

EN ISO 12100

Sicurezza del macchinario. Principi generali di progettazione. Valutazione e riduzione dei rischi

EN 60204 1

Sicurezza dei macchinari. Sistema elettrico delle macchine. Requisiti generali

EN ISO 13849 1

Sicurezza dei macchinari. Parti correlate alla sicurezza dei sistemi di controllo. Parte 1. Principi generali di progettazione

EN ISO 11202

Acustica: rumore emesso dal macchinario e dal sistema. Determinazione dei livelli di emissione sonora presso una stazione di lavoro e in altre posizioni specificate, con correzioni

EMC:

EN 61000 6 2

Compatibilità elettromagnetica (EMC). Standard generici. Standard di immunità per gli ambienti industriali

EN 61000 6 4

Compatibilità elettromagnetica (EMC). Standard generici. Standard di emissione per ambienti industriali

3. Sicurezza (continua)

3.12 Posizione dei componenti

Fare riferimento alla **Figura 3-9** in basso per identificare i vari componenti e controlli del sistema di sigillatura. Fare anche riferimento al manuale 2 per i componenti della testa nastratrice.

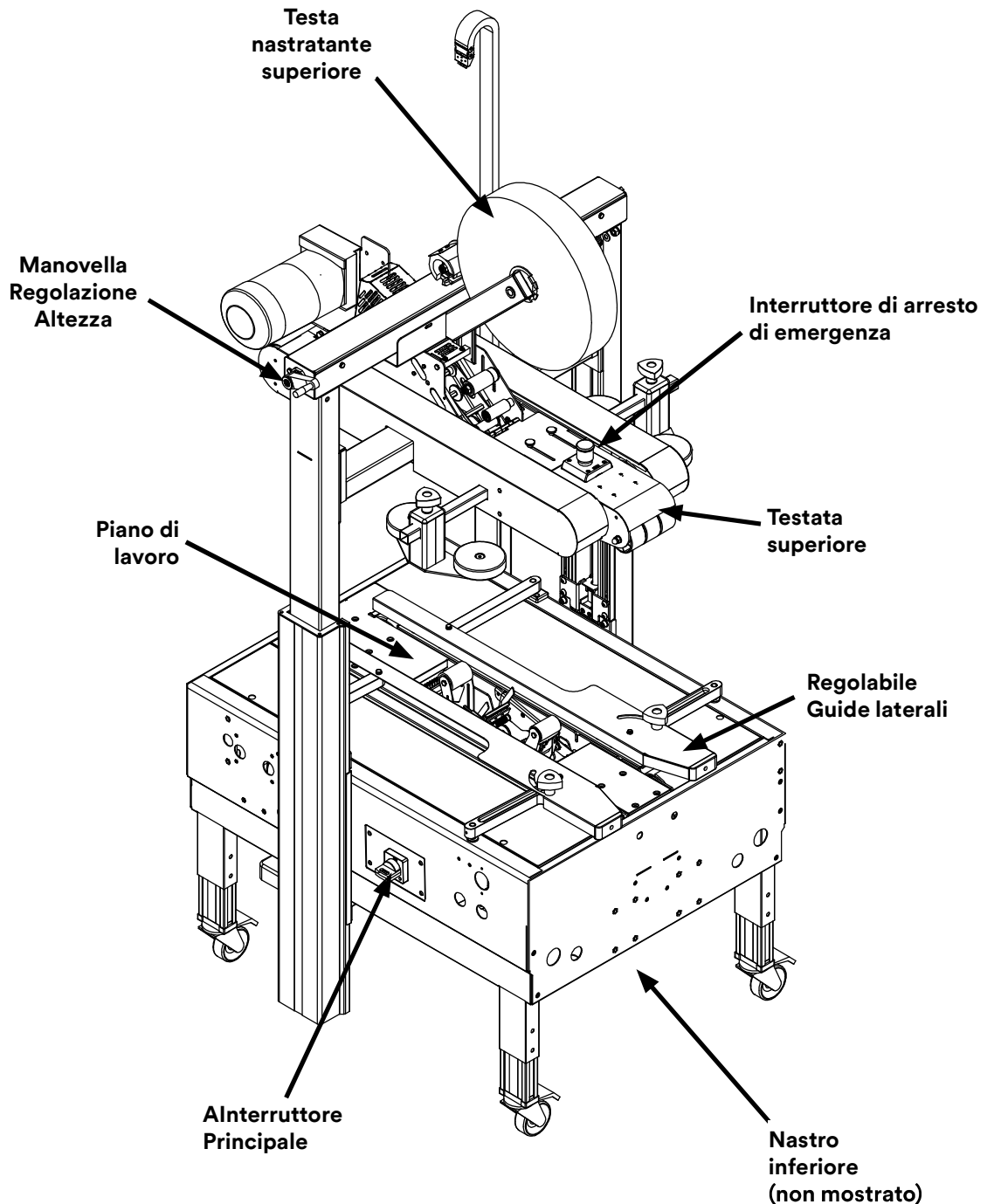


Figura 3-9 7000a-I / 7000a3-I Componenti del sistema di sigillatura (Vista frontale sinistra)

3. Sicurezza (continua)

3.13 Tabella degli avvisi ed etichette di sostituzione (continua)

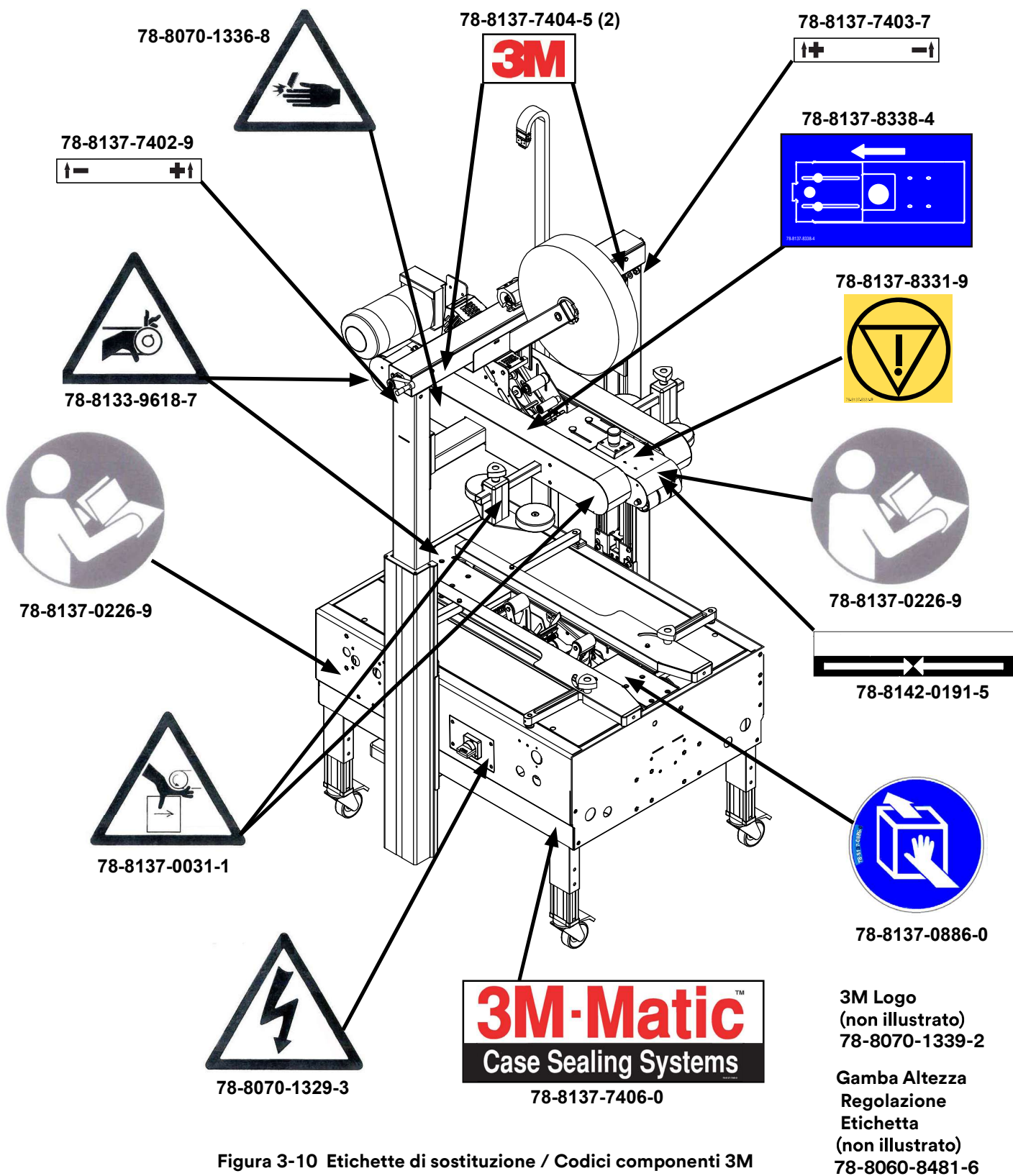


Figura 3-10 Etichette di sostituzione / Codici componenti 3M

4. Specifiche

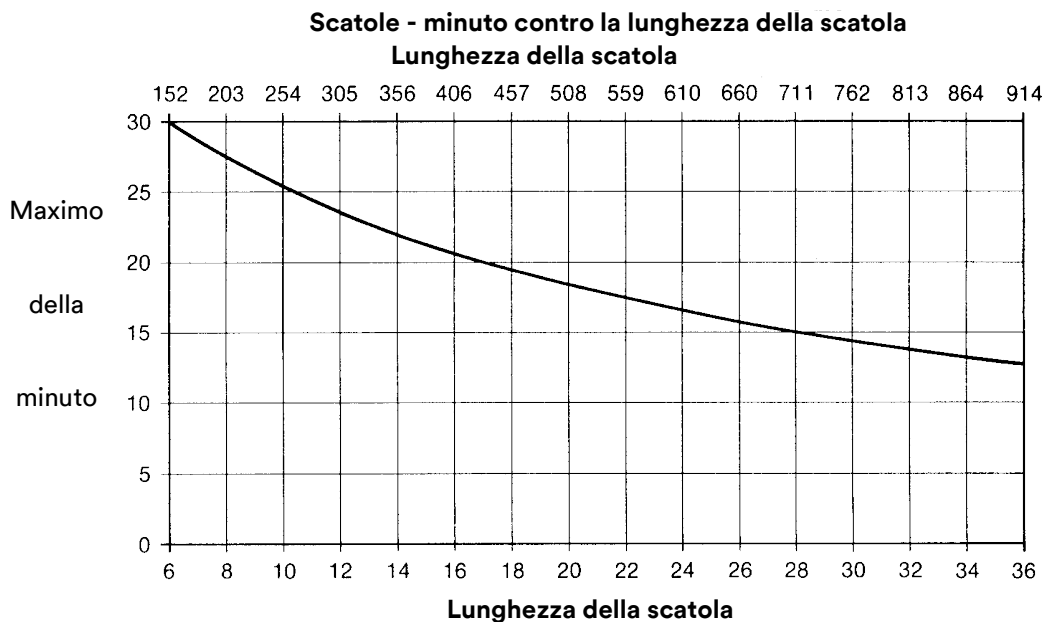
4.1 Requisiti di alimentazione:

Elettrica: 230/400 Volt, 50 Hz., SCCR: 5kA

La macchina è dotata di un cavo di alimentazione standard da 2,4m [8 piedi] ricoperto da neoprene, con presa di terra. Contattare il rappresentante 3M per eventuali requisiti di alimentazione non riportati.

4.2 Tensione di funzionamento:

La velocità del motore del nastro è di circa 0.38m/s [78 piedi al minuto].



Il rendimento attuale della produzione dipende dalla destrezza dell'operatore
Le scatole devono essere al massimo ad una distanza di 18 pollici / 44 centimetri

4.3 Condizioni di funzionamento:

Ingress protection: IP4X. Utilizzare in una secca coperta, ambiente relativamente pulito, 50% umidità relativa, 5o C a 40 ° C [40 ° F a 104o F], elevazione Massima di 1000 metri (3281 piedi) con i contenitori puliti e asciutti.

Nota: La macchina non deve essere lavata o sottoposta a condizioni che determinino condensa di umidità sui componenti.



Avvertenza

- Per ridurre il rischio collegato a incendi ed esplosioni:
 - Non utilizzare questa apparecchiatura in ambienti potenzialmente infiammabili/esplosivi.

(Le specifiche continuano nella pagina successiva)

4. Specifiche (continua)

4.4 Rumorosità (misurata sul posto di lavoro):	Lavoro	al Minimo
Livello di pressione sonora ponderato / posto di lavoro	81,2db	68.0db
Incertezza	3db	3db
A-Weighted sound power level	92,6db	79,4db
Incertezza	3db	3db

Si consiglia la protezione dell'udito

Nota: i livelli di rumore variano e dipendono dal nastro sensibile alla pressione utilizzato l'applicazione. La somma del valore misurato del rumore più l'incertezza associata rappresenta un limite superiore del campo di valori. Minimo si riferisce alla macchina che esegue in posizione di riposo (senza finestre). Il lavoro si riferisce al funzionamento della macchina e la scatola incollaggio con nastro adesivo 3M Scotch-75 millimetri (3 ") Accuglide - Capo Taping fondo.

4.5 Indicazioni per l'impostazione:

- La macchina deve essere a livello.
- Osservare il centro di gravità durante il sollevamento e lo spostamento della macchina.
- Evitare pavimenti con pendenza superiore a 10 gradi.
- I convogliatori di ingresso e uscita forniti dal cliente (se usati) devono garantire l'ingresso e l'uscita delle scatole senza problemi.
- I convogliatori in uscita (alimentati o per gravità) devono allontanare le scatole sigillate dalla macchina.

4.6 Nastro: Nastri sigillanti a pressione Scotch®.

4.7 Larghezza nastro: 50mm [2 pollici] minimo, fino a 72mm [3 pollici] maximo.

4.8 Diametro rullo del nastro: Fino a 405mm [16 pollici] massimo su un nucleo del diametro di 76mm [3 pollici]. (Possibilità di utilizzare tutte le lunghezze dei nastri su rullo Scotch®.)

4.9 Lunghezza asta di applicazione nastro - standard:

70mm ± 6mm [2,75 pollici ± 0.25 pollici]

Lunghezza asta di applicazione nastro— Opzionale:

50mm ± 6mm [2 pollici ± 0.25 pollici]

Vedere "Procedura di rimozione delle teste nastratrici — Modifica della lunghezza dell'asta del nastro".

4.10 Scheda contenitore:

Stile: contenitori normali con fessure, RCS

Test di scoppio 125–275P.S.I., parete singola o doppia parete B o scanalatura C.

Test di rottura bordi (Edge Crush Test-ECT) 23–44 libbre per pollice di larghezza

4.11 Peso scatola e capacità:

A. Peso scatola piena: 5 lbs.– 85 libbre [2.3 kg–38.6 kg]. Contenuto devono supportare lembi

B. Scatola dimensioni - 7000a-I e 7000a3-I Macchina: Pollici [mm]

	Lunghezza	Larghezza	(A) Pos. Standard Lembo del nastro (i.e. 2.75" [70])	(B) Posizione completamente rialzata
Minimum	6" [152]	7" [178]*	4.5" [114]	6.5" [165]
Maximum	N/A	21.5" [546]	24.5" [622]	28.5" [724]

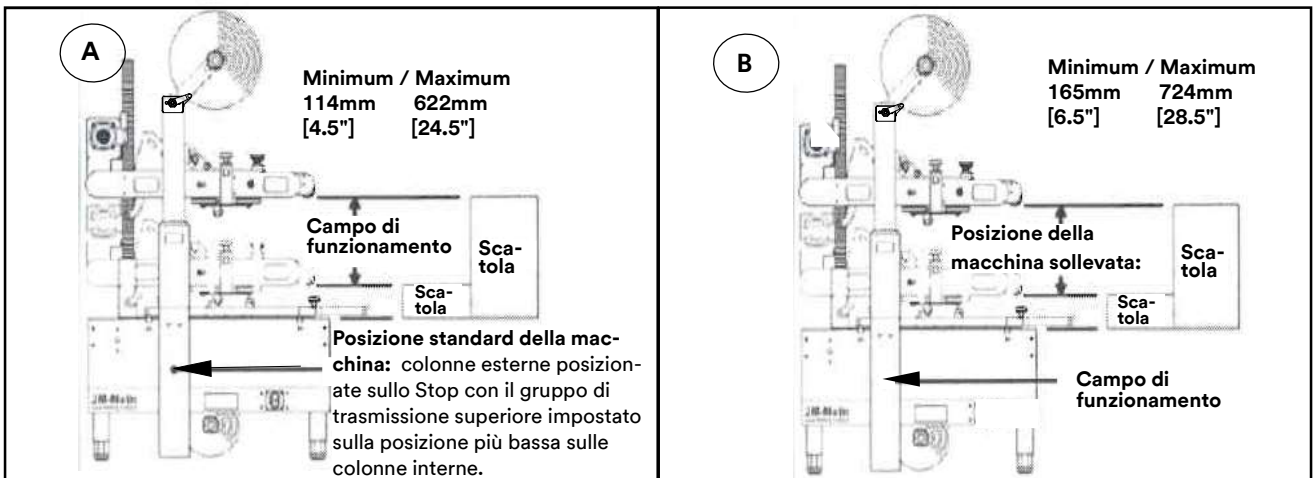
* I cartoni più stretti di 254mm [10 pollici] potrebbero richiedere sostituzioni più frequenti della cinghia a causa della limitata area di contatto.

Per adattare scatole più piccole o più grandi, il telaio della testa nastratrice superiore della macchina e/o i gruppi della colonna esterna possono essere riposizionati come descritto nella sezione "Procedura di impostazione speciale" di questo manuale. Fare riferimento all'illustrazione/al grafico per l'intervallo di possibili altezze della scatola con la regolazione del telaio superiore della macchina e/o il posizionamento della colonna esterna.

4. Specifiche (continua)

Minima / Massima Altezza Casella Combinazioni

(Per spostare cornice superiore o colonne esterno, vedi "Impostazione procedura speciale").



Nota:

Lunghezza di scatole nelle illustrazioni non sono in scala.

Illustrazione della gamma di altezza della cassa:

A. Posizione macchina standard: colonne esterne posizionate contro l'arresto con gruppo di azionamento superiore impostato sulla posizione più bassa sulle colonne interne. Lunghezza della gamba del nastro - 2,75" [70 mm].

*L'altezza della scatola di 3,5" [90 mm] può essere raggiunta regolando la gamba del nastro a 2,0" [50 mm], fare riferimento al Manuale 2

B. Posizione della macchina sollevata: Altezza massima della scatola (ovvero colonne esterne e gruppo di trasmissione superiore nella posizione più alta - vedere Procedura di installazione speciale). Lunghezza della gamba del nastro - 2,75" [70 mm].

* Scatole più strette di 254 mm [10" [254 mm] potrebbero richiedere una sostituzione più frequente della cinghia a causa dell'area di contatto limitata.

La sigillatrice per scatole può ospitare la maggior parte delle scatole all'interno della gamma di dimensioni sopra elencate.

Potrebbero essere disponibili modifiche speciali per i formati di cartone non elencati nella pagina precedente.

Contatta il tuo rappresentante 3M per informazioni.

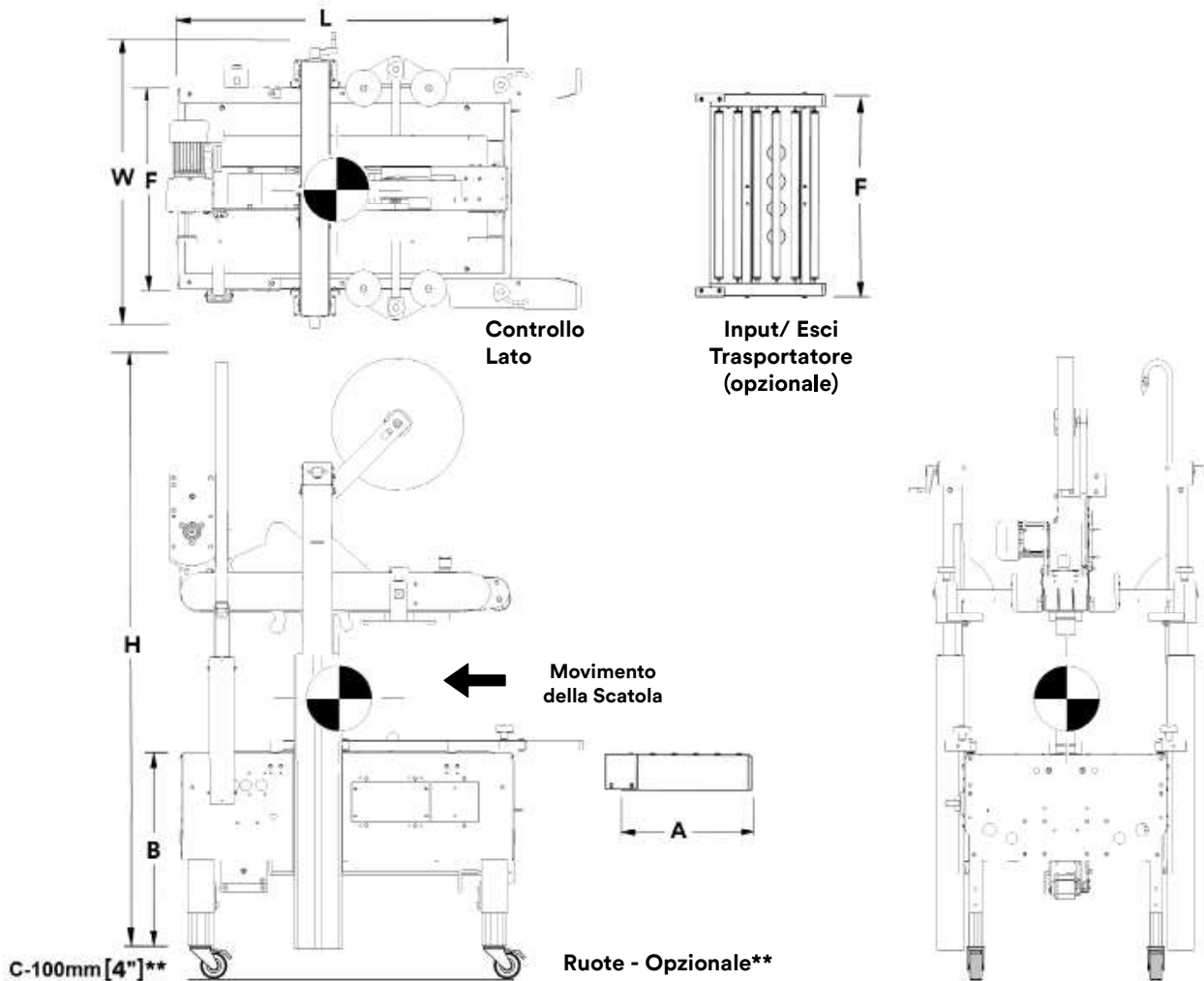
Tuttavia, se il rapporto tra la lunghezza della scatola (in direzione della sigillatura) e l'altezza della scatola è 0,6 o inferiore, è necessario eseguire un test di più scatole per garantire prestazioni adeguate della macchina.

Qualsiasi rapporto di scatola che si avvicina a questa limitazione dovrebbe essere eseguito di prova per garantire le prestazioni.

DETERMINARE I LIMITI DELLA SCATOLA USANDO QUESTA FORMULA:

LUNGHEZZA SCATOLA NELLA DIREZIONE DI SIGILLATURA = DEVE ESSERE MAGGIORE DI 0,6
ALTEZZA SCATOLA

4. Specifiche (continua)



4.12 Machine Dimensions

	W	L	H	A*	B	C**	F
Mínimum							
mm	787	1021	1346	457	610	102	622
[Inches]	[31]	[40.2]	[53]	[18]	[24]**	[4]	[24.5]
Máximum							
mm	--	--	2184	--	889	--	--
[Inches]	--	--	[86]**	--	[35]**	--	--

- * I trasportatori in ingresso/uscita sono opzionali
- ** Le ruote orientabili sono opzionali
- *** Le colonne devono essere regolate verso l'alto per raggiungere l'altezza minima del letto

Dimensioni - con Cassa:

Altezza (H) - 49.5" [1257]
 Lunghezza (L) - 51" [1295]
 Larghezza (W) - 42" [1067]

Peso:

190 kg [425 libbre] con cassa (circa)
 170 kg [375 libbre] senza cassa (circa)

