

## Istruzioni e Manuale Componenti

# 3M-Matic™ 8000af-I/8000af3-I

Tipo 22000

## Sistema di Sigillatura

## Scatole Regolabile

## AccuGlide 2+ Teste Nastratrici

Numero di serie: \_\_\_\_\_

Registrare qui il numero di serie della macchina come riferimento

### Informazioni Importanti Sulla Sicurezza

PRIMA DI INSTALLARE O AZIONARE QUESTO SISTEMA

Leggere, comprendere e seguire tutte le istruzioni relative al funzionamento e alla sicurezza.

### Ricambi

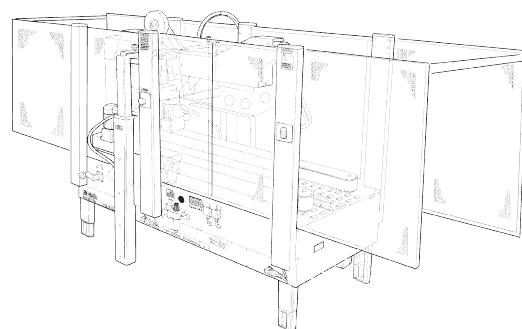
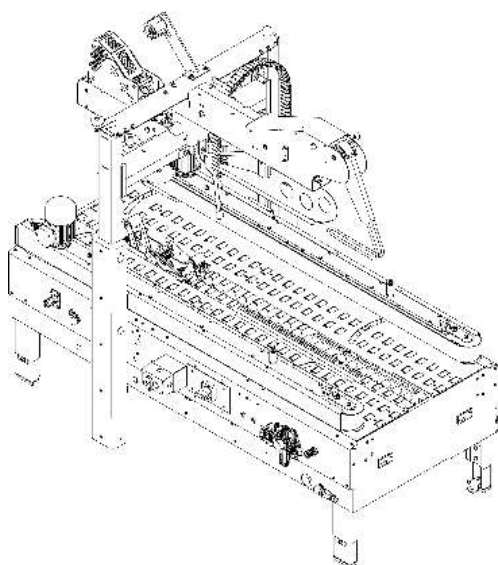
Si consiglia di ordinare immediatamente i ricambi elencati nella sezione “Informazioni su assistenza e ricambi”. Questi componenti sono soggetti a usura in condizioni normali di utilizzo e devono quindi essere sempre disponibili per ridurre al minimo i ritardi nella produzione.

# 1- Introduzione

## 1.1 Specifiche di produzione / Descrizione / Uso previsto

Il sistema di sigillatura regolabile 3M-Matic™ 8000af-I/8000af3-I con teste nastratrici AccuGlide™ 2+ è progettato per applicare una forcilla a “C” di nastro sigillante sensibile alla pressione Scotch® sulle falde superiore e inferiore della scatola. Il sistema 8000af-I/8000af3-I regolabile manualmente per adattarsi a un’ampia gamma di dimensioni di scatole (vedere “Sezione specifiche - peso scatole e capacità dimensionali”). Le macchine di casi di tenuta 3M-Matic™ sono stati progettati e costruiti nel rispetto dei requisiti di legge alla data di nascita.

**Importante:** La macchina deve essere installata solo in una linea automatizzata.  
È richiesta una valutazione del rischio della linea completata prima dell'operazione



**3M-Matic™ 8000af-I/8000af3-I**  
**Sistema di Sigillatura Regolabile**  
**Tipo 22000**

Le macchine di sigillatura scatole 3M-Matic™ sono state progettate e prodotte seguendo la Direttiva Macchin 2006/42/EC EMC Direttiva 2014/30/EU RoHS Direttiva: 2011/65/EU in conformità con i requisiti legali alla data di inizio.

<b>Documenti di riferimento:</b>	<b>Sicurezza:</b>
EN ISO 12100	Sicurezza del macchinario. Principi generali di progettazione. Valutazione e riduzione dei rischi
EN 60204 1	Sicurezza dei macchinari. Sistema elettrico delle macchine. Requisiti generali
EN ISO 13849 1	Sicurezza dei macchinari. Parti correlate alla sicurezza dei sistemi di controllo. Parte 1. Principi generali di progettazione
EN ISO 11202	Acustica: rumore emesso dal macchinario e dal sistema. Determinazione dei livelli di emissione sonora presso una stazione di lavoro e in altre posizioni specificate, con correzioni
EMC:	
EN 61000 6 2	Compatibilità elettromagnetica (EMC). Standard generici. Standard di immunità per gli ambienti industriali
EN 61000 6 4	Compatibilità elettromagnetica (EMC). Standard generici. Standard di emissione per ambienti industriali

### 3. Sicurezza (continua)

#### 3.12 Posizione dei componenti

Fare riferimento alla **Figura 3-9** in basso per identificare i vari componenti e controlli del sistema di sigillatura. Fare anche riferimento al manuale 2 per i componenti della testa nastratrice.

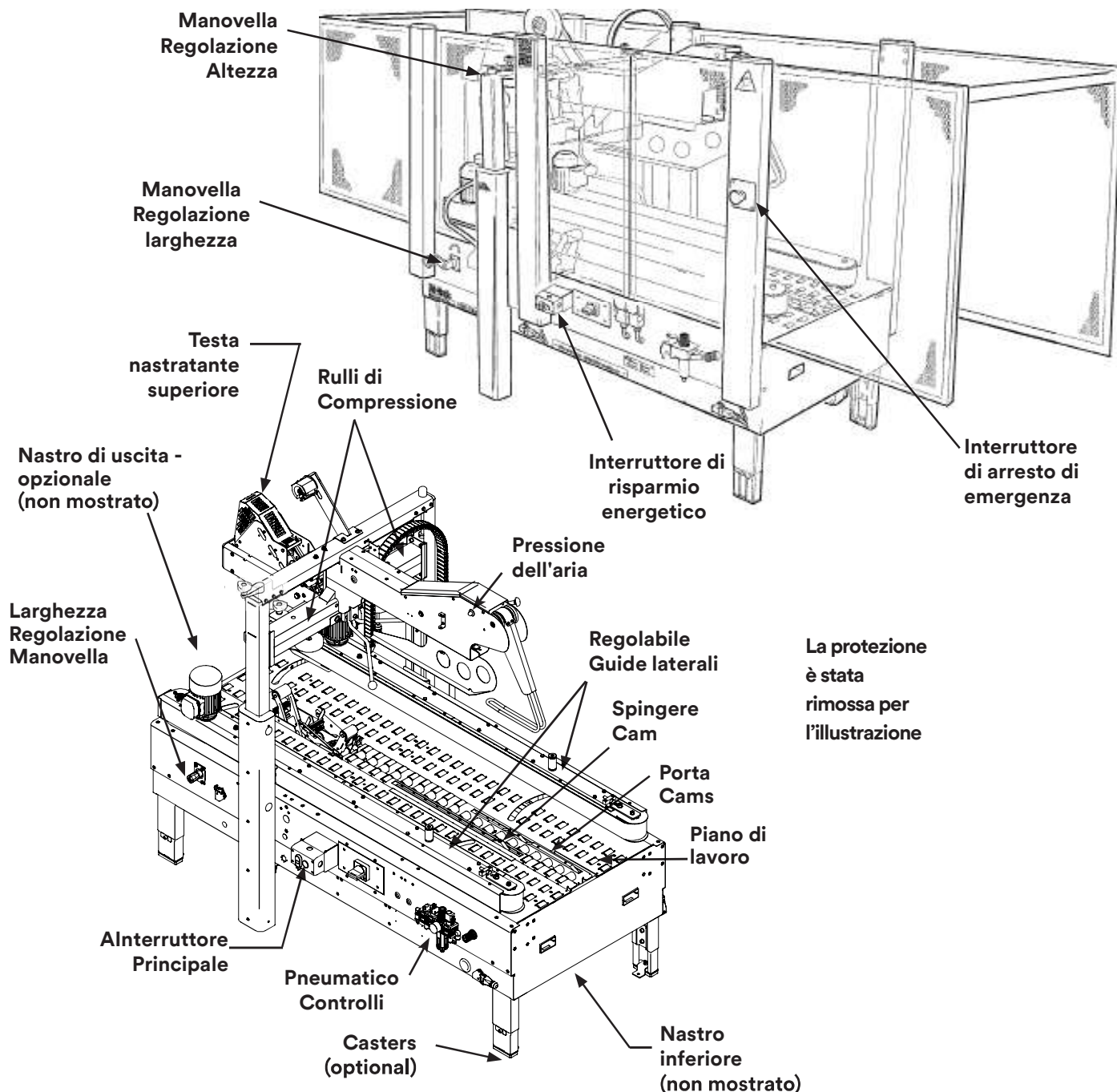


Figura 3-9 8000af-I/8000af3-I Componenti del sistema di sigillatura (Vista frontale sinistra)

### 3. Sicurezza (continua)

#### 3.13 Tabella degli avvisi ed etichette di sostituzione (continua)

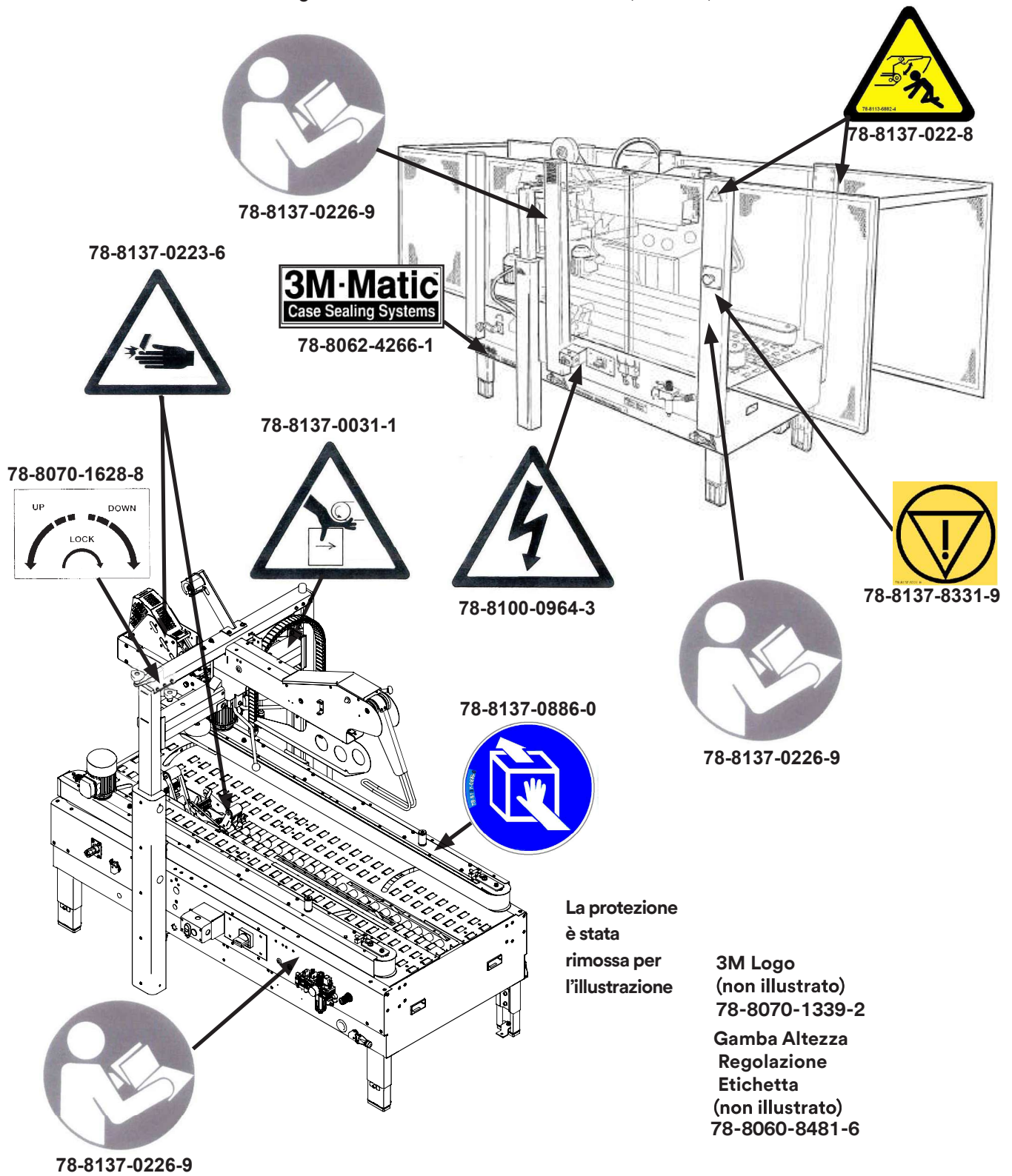


Figura 3-10 Etichette di sostituzione / Codici componenti 3M



## 4. Specifiche

### 4.1 Requisiti di alimentazione:

Elettrica: 230/400 VAC, 50 Hz, SCCR: 5kA

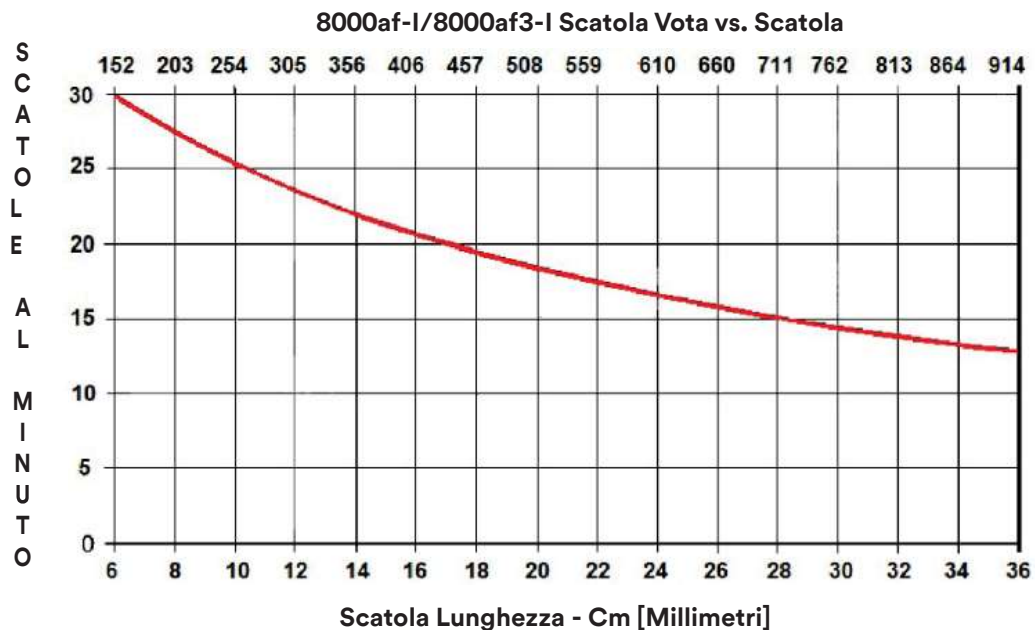
Pneumatico: 5 bar manometro [70PSIG]

110 litri/min @ 21°C, 1.01 bar [3.75 SCFM] a 15 scatole al minuto

Un regolatore di pressione è incluso

### 4.2 Tasso di funzionamento:

La velocità del motore del nastro è di circa 0.38m/s [78 piedi al minuto].




\* Il rendimento attuale della produzione dipende dalla destrezza dell'operatore  
Le scatole devono essere al massimo ad una distanza di 18 pollici / 44 centimetri

### 4.3 Condizioni di funzionamento:

Ingress protection: IP4X. Utilizzare in una secca coperta, ambiente relativamente pulito, 50% umidità relativa, 5 °C a 40 °C [40 °F a 104 °F], elevazione Massima di 1000 metri (3281 piedi) con i contenitori puliti e asciutti.

**Nota:** La macchina non deve essere lavata o sottoposta a condizioni che determinino condensa di umidità sui componenti.

**Avvertenza**

- **Per ridurre il rischio collegato a incendi ed esplosioni:**
  - Non utilizzare questa apparecchiatura in ambienti potenzialmente infiammabili/esplosivi.

(Le specifiche continuano nella pagina successiva)

## 4. Specifiche (continua)

4.4 Rumorosità (misurata sul posto di lavoro):	Lavoro	al Minimo
Livello di pressione sonora ponderato / posto di lavoro	81,2db	68.0db
Incertezza	3db	3db
A-Weighted sound power level	92,6db	79,4db
Incertezza	3db	3db

Si consiglia la protezione dell'udito

**Nota:** i livelli di rumore variano e dipendono dal nastro sensibile alla pressione utilizzato l'applicazione. La somma del valore misurato del rumore più l'incertezza associata rappresenta un limite superiore del campo di valori. Minimo si riferisce alla macchina che esegue in posizione di

riposo (senza finestre). Il lavoro si riferisce al funzionamento della macchina e la scatola incollaggio con nastro adesivo 3M Scotch-75 millimetri (3 ") Accuglide - Capo Taping fondo.

### 4.5 Indicazioni per l'impostazione:

- La macchina deve essere a livello.
- Osservare il centro di gravità durante il sollevamento e lo spostamento della macchina.
- Evitare pavimenti con pendenza superiore a 10 gradi.
- I convogliatori di ingresso e uscita forniti dal cliente (se usati) devono garantire l'ingresso e l'uscita delle scatole senza problemi.
- I convogliatori in uscita (alimentati o per gravità) devono allontanare le scatole sigillate dalla macchina.

**4.6 Nastro:** Nastri sigillanti a pressione Scotch®.

**4.7 Larghezza nastro:** 50mm [2 pollici] minimo, fino a 72mm [3 pollici] maximo.

**4.8 Diametro rullo del nastro:** Fino a 405mm [16 pollici] massimo su un nucleo del diametro di 76mm [3 pollici]. (Possibilità di utilizzare tutte le lunghezze dei nastri su rullo Scotch®.)

### 4.9 Lunghezza asta di applicazione nastro - standard:

70mm ± 6mm [2,75 pollici ± 0.25 pollici]

#### Lunghezza asta di applicazione nastro— Opzionale:

50mm ± 6mm [2 pollici ± 0.25 pollici]

Vedere "Procedura di rimozione delle teste nastratrici — Modifica della lunghezza dell'asta del nastro".

### 4.10 Scheda contenitore:

Stile: contenitori normali con fessure, RCS

Test di scoppio 125–275P.S.I., parete singola o doppia parete B o scanalatura C.

Test di rottura bordi (Edge Crush Test-ECT) 23–44 libbre per pollice di larghezza

(continua)

## 4. Specifiche (continua)

### 4.11 Peso scatola e capacità:

A. Scatola di peso, riempito - contenuto deve supportare lembi.

Minimo – peso deve essere sufficiente per mantenere cartone sul letto trasportatore con falde inferiori completamente chiusa o 2.3 kg [5 libra.] Minimo.

Massimo – 40 kg [85 libra.]

B. Scatola Dimensioni:

Minimo:	Lunghezza – 152mm [6 pollici]	Massimo:	Lunghezza – 762mm [30 pollici]
	Larghezza – 121mm [4.75 pollici]		Larghezza – 546mm [21.5 pollici]
	Altezza – 121mm [4.75 pollici]*		Altezza – 622mm [24.5 pollici]**

\* Scatole inferiore a 165 millimetri [6.5 pollici] e più largo di 318 millimetri [12.5 pollici] richiedere la rimozione di rulli di compressione.

Con teste di nastatura adeguati per applicare le gambe 51 millimetri [2 pollici] nastro, altezza minima box è lunga 95mm [3.75 pollici] con larghezza box superiore a 197 millimetri [7.75 pollici]. Vedere "Speciale procedura di impostazione -Cambiare la lunghezza delle gambe nastro".

\*\* Con le colonne regolato in posizione superiore, aumentare l'altezza massima di 724 millimetri casella [28.5 pollici] e aumenta l'altezza minima box a 222 mm [8.75 pollici]. Vedere "Speciale procedura di impostazione – Esterno Colonna riposizionamento".

**Nota** – Il sigillatore caso è stato progettato per ospitare la maggior parte cartoni conforme del 1976 e FBA e PMMI \*\*\* volontario standard "Tolleranza per apertura superiore" contenitori regolare intaglio (RSC).

Due dei requisiti della norma sono i seguenti:

1. La lunghezza del box non è più del doppio della larghezza del box.
2. La lunghezza del box non è più di quattro volte la profondità box.

Inoltre, le linee di box punteggio deve essere sufficiente per agevolare ripiegamento automatico falda. Determinate condizioni ambientali, quali alta umidità, può essere dannoso per piegare falda automatico.

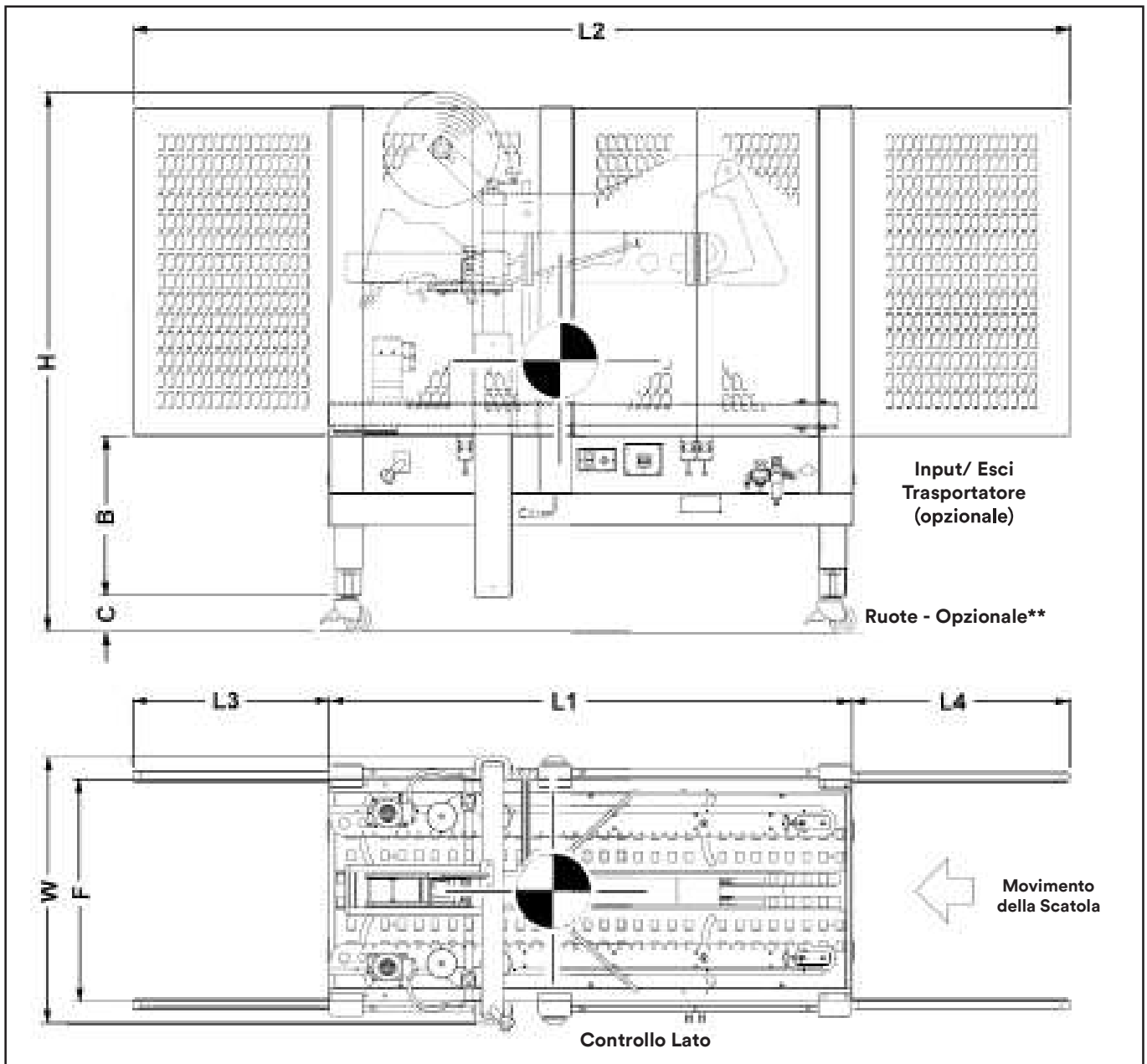
**DETERMINARE I LIMITI DELLA SCATOLA USANDO QUESTA FORMULA:**

**LUNGHEZZA SCATOLA NELLA DIREZIONE DI SIGILLATURA = DEVE ESSERE MAGGIORE DI 0,6  
ALTEZZA SCATOLA**

Se uno qualsiasi di questi criteri non sono soddisfatti caselle dovrebbero essere prova-correre per assicurare il corretto funzionamento della macchina.

(continua)

## 4. Specifiche (continua)



### 4.12 Machine Dimensions:

	W	F	H	B	L1	L2	L3	L4	C
<b>Minimum</b>									
mm	1045	819	1810	610	1920	3520	800	800	121
[Inches]	[41.13]	[32.25]	[71.25]	[24]	[75.63]	[138.63]	[31.5]	[31.5]	[4.75]
<b>Maximum</b>									
mm	--	--	2090	890	--	--	--	--	--
[Inches]	--	--	[82.25]	[35]	--	--	--	--	--

Peso -- approssimativo 1767.8 kg [370 libra] con imballaggio  
 approssimativo 371.8 kg [820 libra] senza imballaggio